

様式第2号の1-①【(1)実務経験のある教員等による授業科目の配置】

※大学・短期大学・高等専門学校は、この様式を用いること。専門学校は、様式第2号の1-②を用いること。

学校名	鶴岡工業高等専門学校
設置者名	独立行政法人国立高等専門学校機構

1. 「実務経験のある教員等による授業科目」の数

学部名	学科名	夜間・通信制の場合	実務経験のある教員等による授業科目の単位数				省令で定める基準単位数	配 置 困 難	
			全学共通科目	学部等共通科目	専門科目	合計			
	創造工学科 機械コース	夜・通信	0	7	7	7			
	創造工学科 電気・電子コース	夜・通信		8	8	7			
	創造工学科 情報コース	夜・通信		8	8	7			
	創造工学科 化学・生物コース	夜・通信		7	7	7			
	専攻科 生産システム工 学専攻 機械・制御コース	夜・通信	6	2	8	7			
	専攻科 生産システム工 学専攻 電気電子・情報コ ース	夜・通信		2	8	7			
	専攻科 生産システム工 学専攻 応用化学コース	夜・通信		2	8	7			
(備考)									

2. 「実務経験のある教員等による授業科目」の一覧表の公表方法

<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>

3. 要件を満たすことが困難である学部等

学部等名

(困難である理由)

## 様式第2号の2-①【(2)-①学外者である理事の複数配置】

※ 国立大学法人・独立行政法人国立高等専門学校機構・公立大学法人・学校法人・準学校法人は、この様式を用いること。これら以外の設置者は、様式第2号の2-②を用いること。

学校名	鶴岡工業高等専門学校
設置者名	独立行政法人国立高等専門学校機構

### 1. 理事（役員）名簿の公表方法

ホームページにて公表  
[https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/upload-file%20folder/02\\_%E4%BA%BA%E4%BA%8B/kisoku/yakuin-20221016.pdf](https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/upload-file%20folder/02_%E4%BA%BA%E4%BA%8B/kisoku/yakuin-20221016.pdf)

### 2. 学外者である理事の一覧表

常勤・非常勤の別	前職又は現職	任期	担当する職務内容や期待する役割
常勤	熊本大学長	2016年4月1日～2024年3月31日	理事長
常勤	豊橋技術科学大学理事・副学長	2020年4月1日～2024年3月31日	国際交流・海外展開情報システム
非常勤	東京大学教授	2022年4月1日～2024年3月31日	男女共同参画
(備考)			

## 様式第2号の3 【(3)厳格かつ適正な成績管理の実施及び公表】

学校名	鶴岡工業高等専門学校
設置者名	独立行政法人国立高等専門学校機構

### ○厳格かつ適正な成績管理の実施及び公表の概要

1. 授業科目について、授業の方法及び内容、到達目標、成績評価の方法や基準その他の事項を記載した授業計画書(シラバス)を作成し、公表していること。

(授業計画書の作成・公表に係る取組の概要)

国立高専機構本部で策定したモデルコアカリキュラムに基づき、備えるべき能力分野と到達レベルを授業科目に割り当て、授業担当者が授業の方法及び内容、到達目標、成績評価の方法や基準その他の事項を立案し、Web上で公表している。

作成期間は概ね1月下旬から2月下旬であり、公表は3月下旬頃となる。

授業計画書の公表方法 <https://www.tsuruokanct.ac.jp/gakka/syllabus/>

2. 学修意欲の把握、試験やレポート、卒業論文などの適切な方法により、学修成果を厳格かつ適正に評価して単位を与え、又は、履修を認定していること。

(授業科目の学修成果の評価に係る取組の概要)

各期末又は学年末に、試験の成績、小テストや課題の提出状況等を考慮して成績評価を行っている。その方法及び評価割合等については、シラバスで明示した上で、授業担当者が学生の学修成果を厳格かつ適正に評価している。加えて、本科では出席時数を履修認定の要件に掲げており、これを満たさない科目については評価を行わないものとしている。

なお、進級及び卒業の認定は、教員会議の議を経て校長が行うものとしている。

3. 成績評価において、G P A等の客観的な指標を設定し、公表するとともに、成績の分布状況の把握をはじめ、適切に実施していること。

(客観的な指標の設定・公表及び成績評価の適切な実施に係る取組の概要)

学業成績の評価は 100 点法で行い、60 点以上（1～3 学年においては 50 点以上）の科目について単位を修得したものとして認定している。なお、平均点や席次等を指標として算出し、成績の分布状況を把握している。

また、成績評価における客観的指標の設定として、シラバスに基づき履修科目の成績評価を 100 点満点で点数化し、全科目の合計点の平均を算出し、その平均点により、コースごとに席次を決定している。

客観的な指標の  
算出方法の公表方法

学生便覧

<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/wp-content/uploads/2022/06/7tannisyuutokusinnkyuuoyobisotugyouninntei.pdf>

<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/wp-content/uploads/2019/07/Approach-overview.pdf>

4. 卒業の認定に関する方針を定め、公表するとともに、適切に実施していること。

(卒業の認定方針の策定・公表・適切な実施に係る取組の概要)

教育理念に基づき、社会におけるニーズを踏まえ、どのような力を身に付けた者に卒業を認定し、学位を授与するのかについて基本的な方針（いわゆるディプロマ・ポリシー）を定め、公表している。

併せて、修得すべき科目及び満たすべき累積修得単位数を定めるとともに、卒業研究の評価が可以上であることを卒業の要件としている。

なお、卒業判定は、教員会議の議を経て、校長が行うものとしている。

卒業の認定に関する  
方針の公表方法

<https://www.tsuruokanct.ac.jp/annai/kyoiku/>

## 様式第2号の4-①【(4)財務・経営情報の公表(大学・短期大学・高等専門学校)】

※大学・短期大学・高等専門学校は、この様式を用いること。専門学校は、様式第2号の4-②を用いること。

学校名	鶴岡工業高等専門学校
設置者名	独立行政法人国立高等専門学校機構

### 1. 財務諸表等

財務諸表等	公表方法
貸借対照表	<a href="https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/documents/zaimusyohyoR3.pdf">https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/documents/zaimusyohyoR3.pdf</a>
収支計算書又は損益計算書	<a href="https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/documents/zaimusyohyoR3.pdf">https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/documents/zaimusyohyoR3.pdf</a>
財産目録	
事業報告書	<a href="https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/information/R3jigyouhoukoku.pdf">https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/information/R3jigyouhoukoku.pdf</a>
監事による監査報告（書）	<a href="https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/information/kansaR3.pdf">https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/resources/information/kansaR3.pdf</a>

### 2. 事業計画（任意記載事項）

単年度計画（名称：独立行政法人国立高等専門学校機構の年度計画 対象年度：令和5年度）
公表方法： <a href="https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/upload-file%20folder/01_%E7%B7%8F%E5%8B%99/r5-keikaku.pdf">https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/upload-file%20folder/01_%E7%B7%8F%E5%8B%99/r5-keikaku.pdf</a>
中長期計画（名称：独立行政法人国立高等専門学校機構の中期計画 対象年度：平成31年（2019年）4月1日から令和6年（2024年）3月31日まで）
公表方法： <a href="https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/upload-file%20folder/01_%E7%B7%8F%E5%8B%99/4th-keikaku.pdf">https://www.kosen-k.go.jp/Portals/0/upload-file%20folder/01_%E7%B7%8F%E5%8B%99/4th-keikaku.pdf</a>

### 3. 教育活動に係る情報

#### （1）自己点検・評価の結果

公表方法：「鶴岡高専自己点検・評価委員会規程」及び「鶴岡高専における自己点検・評価にする実針」に沿って、自己点検・評価項目を策定し実施。 平成28年度～令和3年度までの実施状況を本ページに掲載。令和4年度以降は3～4年に一度を目途自己点検・評価項目を策定し実施する予定。 (掲載URL: <a href="https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/gaibu/jiko/">https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/gaibu/jiko/</a> )
---

#### （2）認証評価の結果（任意記載事項）

公表方法：独立行政法人大学改革支援・学位授与機構による「高専機関別認証評価」を平成19年度と、同25年度に、そして第3回目を令和2年度に受審。その際に作成した各回の「自己評価書」及び認証評価結果である「評価報告書」を本校のホームページ
---

一  
ジ  
に  
掲  
載

( URL: <https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/gaibu/ninsho/> )

### (3) 学校教育法施行規則第172条の2第1項に掲げる情報の概要

①教育研究上の目的、卒業の認定に関する方針、教育課程の編成及び実施に関する方針、入学者の受入れに関する方針の概要

学部等名 創造工学科
教育研究上の目的 (公表方法 : <a href="https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/">https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/</a> )
(概要) 1. 豊かな人間性と広い視野を持ち、社会人としての倫理を身につける 2. あらゆる学習を通じて思考力を鍛え、創造力に富んだ技術者になる 3. 専門分野の基礎を良く理解し、実際の問題に応用できる能力を培う 4. 意思伝達及び相互理解のため、十分なコミュニケーション力を養う
卒業の認定に関する方針 (公表方法 : <a href="https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/">https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/</a> )
(概要) 1. 創造工学科のディプロマ・ポリシー 養成する人材像をもとに、下記の能力及び姿勢を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、卒業を認定する。 (A) 知識を統合し多面的に問題を解決できる構想力 (B) 専門分野の基礎としての数学など自然科学の知識を活用できる能力 (C) 論理的表現力と外国語によるコミュニケーションができる能力 (D) 専門分野の知識と情報技術を身につけ、ものづくりに幅広く対応できる実践力 (E) 幅広い教養と技術者・研究者としての倫理に基づき行動する姿勢  2. コースのディプロマ・ポリシー 機械コース 創造工学科のディプロマ・ポリシーに加え、機械コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、卒業を認定する。 (1) 機械工学に関する体系的な知識と技術 (2) 機械、メカトロニクス、材料工学等の基盤技術 (3) 機械、メカトロニクス、材料工学等の視点に立って社会的な役割を理解し、技術的課題を解決する構想力と実践的能力 電気・電子コース 創造工学科のディプロマ・ポリシーに加え、電気・電子コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、卒業を認定する。 (1) 電気・電子工学に関する体系的な知識と技術 (2) エレクトロニクス、情報・通信、電気エネルギー等の基盤技術 (3) エレクトロニクス、情報・通信、電気エネルギー技術の視点に立って社会的な役割を理解し、技術的課題を解決する構想力と実践的能力 情報コース 創造工学科のディプロマ・ポリシーに加え、情報コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、卒業を認定する。 (1) 情報工学、システム制御等に関する体系的な知識と技術 (2) ハードウェア、ソフトウェア、情報通信技術、制御工学等の基盤技術 (3) ハードウェア、ソフトウェア、情報通信技術、制御工学等の視点に立って社会的な役割を理解し、技術的課題を解決する構想力と実践的能力 化学・生物コース 創造工学科のディプロマ・ポリシーに加え、化学・生物コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、卒業を認定する。 (1) 化学、生物学に関する体系的な知識と技術

- (2) 物質・材料、生物工学等の基盤技術  
(3) 物質・材料、生物工学等の視点に立って社会的な役割を理解し、技術的課題を解決する構想力と実践的能力

教育課程の編成及び実施に関する方針（公表方法：<https://www.tsruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>）

（概要）

ディプロマ・ポリシーに掲げた能力を育成するために、5年一貫の教育課程の中において一般科目、専門科目を適切に配置し、創造性豊かな技術者、研究者として将来活躍するための知識及び技術を習得できるように体系的に教育課程を編成します。

（1）創造工学科のカリキュラム・ポリシー

- (A) 知識を統合し多面的に問題を解決できる構想力を身につけるため、グループワークを取り入れた科目や卒業研究などを編成しています。  
(B) 専門分野の基礎としての数学など自然科学の知識を身につけるため、数学、物理、化学、生物に関する科目を編成しています。  
(C) 論理的表現力と外国語によるコミュニケーション能力を身につけるため、国語、英語、第二外国語に関する科目を編成しています。  
(D) 専門分野の知識と情報技術、ものづくりに幅広く対応できる能力を身につけるため、専門基礎、情報処理、実験・実習などの科目を編成しています。  
(E) 幅広い教養と技術者・研究者としての倫理を身につけるため、人文社会に関する科目を編成しています。

（2）専門コースのカリキュラム・ポリシー

各専門コースでは、専門分野の知識と技術を身につけるため、以下の方針に従ってカリキュラムを編成しています。

【機械コース】

機械工学分野の専門知識と技術を身につけるため、機械、メカトロニクス、材料工学に関する授業、演習、実験・実習、卒業研究などを体系的に開講します。本コースのカリキュラム・ポリシーは4・5年生時で選択可能なデザイン工学分野、メカトロニクス分野、資源エネルギー分野、材料工学分野にも適用します。

【電気・電子コース】

電気電子分野の専門知識と技術を身につけるため、エレクトロニクス、情報・通信、電気エネルギーに関する授業、演習、実験・実習、卒業研究などを体系的に開講します。本コースのカリキュラム・ポリシーは4・5年生時で選択可能なエレクトロニクス分野、メカトロニクス分野、資源エネルギー分野、材料工学分野にも適用します。

【情報コース】

情報工学分野の専門知識と技術を身につけるため、ハードウェア、ソフトウェア、情報通信技術に関する授業、演習、実験・実習、卒業研究などを体系的に開講します。本コースのカリキュラム・ポリシーは4・5年生時で選択可能なITソフトウェア分野、メカトロニクス分野にも適用します。

【化学・生物コース】

化学・生物分野の専門知識と技術を身につけるため、物質・材料、生物工学に関する授業、演習、実験・実習、卒業研究などを体系的に開講します。本コースのカリキュラム・ポリシーは4・5年生時で選択可能な環境バイオ分野、資源エネルギー分野、材料工学分野にも適用します。

入学者の受入れに関する方針（公表方法：<https://www.tsruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>）

(概要)

創造工学科

- ・技術や科学に关心があり、社会に貢献する技術者、研究者への夢を抱いている人
- ・学習意欲が高く、数学、理科、国語、社会、英語の基礎力が備わっている人
- ・何事にも粘り強さと責任感を持って積極的に挑戦する意欲があり、自ら進んで学習できる人
- ・「ものづくり」に対する専門的知識を身に付けて、将来、課題解決のために活躍するリーダーとなることを志す人

学部等名 専攻科 生産システム工学専攻

教 育 研 究 上 の 目 的 (公表方法：<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>)

(概要)

1. 豊かな人間性と広い視野を持ち、社会人としての倫理を身につける
2. あらゆる学習を通じて思考力を鍛え、創造力に富んだ技術者になる
3. 専門分野の基礎を良く理解し、実際の問題に応用できる能力を培う
4. 意思伝達及び相互理解のため、十分なコミュニケーション力を養う

卒業の認定に関する方針 (公表方法：<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>)

(概要)

1. 生産システム工学専攻のディプロマ・ポリシー

養成する人材像をもとに、下記の能力及び姿勢を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、修了を認定する。

- (A) 多様な価値観を理解できる協働性を持ち、世界的視野で物事を考えることができる能力
- (B) 社会や自然に関わる科学的知識、融合複合分野に関する基礎的知識及び専門分野における基盤知識を活用できる能力
- (C) 科学技術分野における諸課題について、主体的に計画して取り組み、知識を統合・発展させて解決できる能力
- (D) 論理的な思考力、記述力、成果発表と議論の能力及び国際的コミュニケーション能力

2. コースのディプロマ・ポリシー

機械・制御コース

生産システム工学専攻のディプロマ・ポリシーに加え、機械・制御コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、修了を認定する。

- (1) 機械工学及び制御工学に関する体系的な専門知識と技術
- (2) 機械、メカトロニクス、材料工学等の応用技術
- (3) 機械、メカトロニクス、材料工学等の視点に立って産業界における役割を理解し、工学的課題解決に向け能動的かつ計画的に取り組むことのできる実践的能力

電気電子・情報コース

生産システム工学専攻のディプロマ・ポリシーに加え、電気電子・情報コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、修了を認定する。

- (1) 電気・電子工学及び情報工学に関する体系的な専門知識と技術
- (2) エレクトロニクス、情報通信技術、信号処理技術等の応用技術
- (3) エレクトロニクス、情報通信技術、信号処理技術等の視点に立って産業界における役割を理解し、工学的課題解決に向け能動的かつ計画的に取り組むことのできる実践的能力

<p><b>応用化学コース</b></p> <p>生産システム工学専攻のディプロマ・ポリシーに加え、応用化学コースは、その目標とする人材を育成するため、以下に掲げる能力を身につけ、所定の単位を修得した学生に対して、修了を認定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 応用化学に関する体系的な専門知識と技術</li> <li>(2) 化学プロセス、材料工学、生物工学等の応用技術</li> <li>(3) 化学プロセス、材料工学、生物工学等の視点に立って産業界における役割を理解し、工学的課題解決に向け能動的かつ計画的に取り組むことのできる実践的能力</li> </ul>										
<p><b>教育課程の編成及び実施に関する方針（公表方法：<a href="https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/">https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/</a>）</b></p>										
<p><b>(概要)</b></p> <p><b>専攻科 生産システム工学専攻</b></p> <p>ディプロマ・ポリシーに示された能力を身につけることにより、社会情勢の変化にも対応して活躍できる技術者や研究者を育成します。また、専門科目だけでなく広い分野にわたる知識や技術も習得できるよう、以下のようなカリキュラム方針に基づいて編成されています。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 広い視野を持ち、多様な価値観を理解できる能力を育成するため、各コース共通として「日本学特論」、「技術者倫理」、「地域政策論」、「環境地理学特論」などの一般科目を編成しています。</li> <li>(2) 自ら考え計画し、能力を総合的に発揮して問題を解決できる能力を育成するため、「創造工学実習」、「実践的デザイン工学実習」、「専攻科研究Ⅰ」、「専攻科研究Ⅱ」を編成しています。</li> <li>(3) 専門分野に加えて基礎工学をしっかりと身につけた生産技術に関する幅広い対応力を育成するため、「応用代数」、「物理学特論」、「データ解析」、「専攻科実験」「インターンシップ」等を編成しています。</li> <li>(4) 英語力を含めたコミュニケーション力を育成するため、「総合実践英語Ⅰ」、「総合実践英語Ⅱ」を編成しています。英語による論理的な記述、討論などの能力を涵養します。</li> </ul>										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 5px;">評価（点数等）</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">優（80点以上）</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">研究や実践的問題の解決に際して、講義で学修した内容を応用することができる。</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">良（70点以上）</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">講義で用いる教科書レベルの演習問題を解くことができる。</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">可（60点以上）</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">講義内容に関する基本的な原理、法則、方程式、学説等を理解している。</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">不可</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">学術における当該講義の位置づけを理解していない。</td> </tr> </tbody> </table>	評価（点数等）	基 準	優（80点以上）	研究や実践的問題の解決に際して、講義で学修した内容を応用することができる。	良（70点以上）	講義で用いる教科書レベルの演習問題を解くことができる。	可（60点以上）	講義内容に関する基本的な原理、法則、方程式、学説等を理解している。	不可	学術における当該講義の位置づけを理解していない。
評価（点数等）	基 準									
優（80点以上）	研究や実践的問題の解決に際して、講義で学修した内容を応用することができる。									
良（70点以上）	講義で用いる教科書レベルの演習問題を解くことができる。									
可（60点以上）	講義内容に関する基本的な原理、法則、方程式、学説等を理解している。									
不可	学術における当該講義の位置づけを理解していない。									
<p><b>入学者の受入れに関する方針（公表方法：<a href="https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/">https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/</a>）</b></p>										
<p><b>(概要)</b></p> <p><b>専攻科 生産システム工学専攻</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・科学技術への関心が高く、研究に対して意欲がある人</li> <li>・発想に独自性があり、チャレンジ精神に富んだ人</li> <li>・技術や科学の専門基礎力を有し、より高度で実践的な技術の修得を目指す人</li> </ul>										

## ②教育研究上の基本組織に関すること

公表方法：<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>

③教員組織、教員の数並びに各教員が有する学位及び業績に関するこ

④入学者の数、収容定員及び在学する学生の数、卒業又は修了した者の数並びに進学者数及び就職者数その他進学及び就職等の状況に関するこ

a. 入学者の数、収容定員、在学する学生の数等								
学部等名	入学定員 (a)	入学者数 (b)	b/a	収容定員 (c)	在学生数 (d)	d/c	編入学 定員	編入学 者数
創造工学科	160 人	160 人	100%	800 人	788 人	98.5%	若干名	6 人
合計	160 人	160 人	100%	800 人	788 人	98.5%	若干名	6 人
専攻科 生産システム 工学専攻								
	16 人	19 人	118.8%	32 人	36 人	112.5%	募集無し	募集無し
合計	16 人	19 人	118.8%	32 人	36 人	112.5%	募集無し	募集無し

b. 卒業者数、進学者数、就職者数				
学部等名	卒業者数	進学者数	就職者数 (自営業を含む。)	その他
創造工学科	148 人 (100%)	48 人 (32.4%)	95 人 (64.2%)	5 人 (3.4%)
専攻科 生産システム 工学専攻	21 人 (100%)	7 人 (33.3%)	14 人 (66.7%)	0 人 (0%)
合計	169 人 (100%)	55 人 (32.5%)	109 人 (64.5%)	5 人 (3.0%)
(主な進学先・就職先) (任意記載事項)				
進学先：鶴岡高専専攻科、長岡技術科学大学、豊橋技術科学大学、東北大学、新潟大学、千葉大学、 長岡技术科学大学大学院、筑波大学大学院 等				
就職先：東北エプソン㈱、アイリスオーヤマ㈱、TDK エレクトロニクスファクトリーズ㈱ 等				
(備考)				

c. 修業年限期間内に卒業する学生の割合、留年者数、中途退学者数（任意記載事項）					
学部等名	入学者数	修業年限期間内 卒業者数	留年者数	中途退学者数	その他
創造工学科	160人 (100%)	135人 ( 84%)	10人 ( 6%)	15人 ( 10%)	0人 ( 0%)
専攻科 生産システム 工学専攻	21人 (100%)	21人 (100%)	0人 ( 0%)	0人 ( 0%)	0人 ( 0%)
合計	181人 (100%)	156人 ( 86%)	10人 ( 6%)	15人 ( 8%)	0人 ( 0%)
(備考)					

## ⑤授業科目、授業の方法及び内容並びに年間の授業の計画に関するこ

### （概要）

国立高専で策定したモデルコアカリキュラムに基づき、備えるべき能力分野と到達レベルを授業科目に割り当て、授業担当者が授業の方法及び内容、到達目標、成績評価の方法や基準その他の事項を立案し、Web上で公表している。

## ⑥学修の成果に係る評価及び卒業又は修了の認定に当たっての基準に関するこ

### （概要）

各期末（卒業研究のみ学年末）に、試験の成績、学習状況及び出席状況等を考慮して成績評価を行い、本科は各期の評価を総合して学年の評価としている。評価方法及び評価割合等は、シラバスで明示した上で、授業担当者が学生の学修成果を厳格かつ適正に評価している。加えて、本科では出席時数を履修認定の要件に掲げており、これを満たさない科目については評価を行わない。なお、卒業及び進級の認定は、教員会議の議を経て校長が行う。

学部名	学科名	卒業に必要となる 単位数	G P A制度の採用 (任意記載事項)	履修単位の登録上限 (任意記載事項)
創造工学科 機械コース		167 単位	有・無	単位
	創造工学科 電気・電子コース	167 単位	有・無	単位
	創造工学科 情報コース	167 単位	有・無	単位
	創造工学科 化学・生物コース	167 単位	有・無	単位
専攻科 生産システム工学 専攻 機械・制御コース		62 単位	有・無	単位
	専攻科 生産システム工学 専攻 電気電子・情報 コース	62 単位	有・無	単位

	専攻科 生産システム工学 専攻 応用化学コース	62 単位	有・無	単位
G P Aの活用状況（任意記載事項）	公表方法：			
学生の学修状況に係る参考情報 (任意記載事項)	公表方法：			

⑦校地、校舎等の施設及び設備その他の学生の教育研究環境に関すること

公表方法： <a href="https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/">https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/</a>
---

⑧授業料、入学金その他の大学等が徴収する費用に関すること

学部名	学科名	授業料 (年間)	入学金	その他	備考（任意記載事項）
	創造工学科	234,600 円	84,600 円	44,500 円～ 219,800 円	(内訳) 後援会入会金 10,000 円後援会費 28,000 円 学生会入会金 500 円 学生会費 6,000 円 寄宿料 8,400 円～9,600 円 (寮生のみ) 寮費 163,000 円(寮生のみ) 寮生会入 会金 300 円 (寮生のみ) 寮生 会費 2,400 円 (寮生のみ)
	専攻科生 産システィム工学専 攻	234,600 円	84,600 円	18,000 円～ 28,000 円	(内訳) 後援会入会金 10,000 円 (本 科から引き続き入学する場合は 免除) 後援会費 18,000 円

⑨大学等が行う学生の修学、進路選択及び心身の健康等に係る支援に関すること

a. 学生の修学に係る支援に関する取組

(概要)

・オフィスアワー制度

教員は、放課後の時間帯等にオフィスアワーを設けて教員室に待機し、学生からの質問や相談に対応している。

・相談窓口の設置

学習方法やコース・分野選択、その他の悩みを早期解消するため、学内 Teams にて受付し対応している。

・SA 等による補習の実施

専攻科生を SA(ステューデントアシスタント)に任命し、本科の成績不振者および希望学生を対象として補習を実施している。また、学生寮においては、希望寮生を対象に期末試験前の勉強会を実施している。

b. 進路選択に係る支援に関する取組

(概要)

進路選択を控えた本科 4・5 年生及び専攻科生を対象とし、全学的な進路指導を年 3 回に渡って実施している。また、低学年時には、特別活動の一環として、企業に訪問し技術者等として活躍する本校卒業生等の話を聴講する企業訪問研修を開催している。

c. 学生の心身の健康等に係る支援に関する取組

(概要)

今年度からスクールソーシャルワーカーを 2 名雇用し、学生相談対応ができる専門職が 6 名になった（スクールカウンセラー（2 名）、スクールソーシャルワーカー（2 名）、特別支援教育士（1 名）、教育相談員（1 名））。その結果、平日は毎日専門職が待機し、様々な相談や事案に対応可能な体制が整った。また、学生の SOS をキャッチしやすくする取り組みとして、年 2 回のメンタルヘルスに関する調査の他、Teams による保健センターだよりの発行、相談受付のオンライン化を継続して実施している。講演会は外部から講師を招き、1 年生を対象に「いのちに関する講演

会」を実施し、命の大切さや性教育を行っている。他にも自殺予防対策として学生、教職員を対象にした講演会それぞれ年1回実施している。

⑩教育研究活動等の状況についての情報の公表の方法

公表方法：<https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/annai/kyoiku/>

(別紙)

※ この別紙は、更新確認申請書を提出する場合に提出すること。

※ 以下に掲げる人数を記載すべき全ての欄について、該当する人数が1人以上10人以下の場合は、当該欄に「一」を記載すること。該当する人数が0人の場合には、「0人」と記載すること。

学校コード	G106110101263
学校名	鶴岡工業高等専門学校
設置者名	独立行政法人国立高等専門学校機構

1. 前年度の授業料等減免対象者及び給付奨学生の数

		前半期	後半期	年間
支援対象者（家計急変による者を除く）		39人	35人	39人
内訳	第Ⅰ区分	17人	15人	
	第Ⅱ区分	-	-	
	第Ⅲ区分	-	-	
家計急変による支援対象者（年間）				1人
合計（年間）				40人
(備考)				

※ 本表において、第Ⅰ区分、第Ⅱ区分、第Ⅲ区分とは、それぞれ大学等における修学の支援に関する法律施行令（令和元年政令第49号）第2条第1項第1号、第2号、第3号に掲げる区分をいう。

※ 備考欄は、特記事項がある場合に記載すること。

2. 前年度に授業料等減免対象者としての認定の取消しを受けた者及び給付奨学生認定の取消しを受けた者の数

(1) 偽りその他不正の手段により授業料等減免又は学資支給金の支給を受けたことにより認定の取消しを受けた者の数

年間	0人
----	----

(2) 適格認定における学業成績の判定の結果、学業成績が廃止の区分に該当したことにより認定の取消しを受けた者の数

	右以外の大学等	短期大学（修業年限が2年のものに限り、認定専攻科を含む。）、高等専門学校（認定専攻科を含む。）及び専門学校（修業年限が2年以下のものに限る。）		
		年間	前半期	後半期
修業年限で卒業又は修了できないことが確定			0人	0人
修得単位数が標準単位数の5割以下 (単位制によらない専門学校にあっては、履修科目の単位時間数が標準時間数の5割以下)			0人	0人
出席率が5割以下その他学修意欲が著しく低い状況			0人	0人
「警告」の区分に連続して該当			0人	0人
計			0人	0人
(備考)				

※備考欄は、特記事項がある場合に記載すること。

上記の（2）のうち、学業成績が著しく不良であると認められる者であって、当該学業成績が著しく不良であることについて災害、傷病その他やむを得ない事由があると認められず、遡って認定の効力を失った者の数

右以外の大学等		短期大学（修業年限が2年のものに限り、認定専攻科を含む。）、高等専門学校（認定専攻科を含む。）及び専門学校（修業年限が2年以下のものに限る。）		
年間		前半期	0人	後半期

（3）退学又は停学（期間の定めのないもの又は3月以上の期間のものに限る。）の処分を受けたことにより認定の取消しを受けた者の数

退学		1人
3月以上の停学		0人
年間計		1人
(備考)		

※備考欄は、特記事項がある場合に記載すること。

3. 前年度に授業料等減免対象者としての認定の効力の停止を受けた者及び給付奨学生認定の効力の停止を受けた者の数

停学（3月未満の期間のものに限る。）又は訓告の処分を受けたことにより認定の効力の停止を受けた者の数

3月未満の停学	0人
訓告	0人
年間計	0人
(備考)	

※備考欄は、特記事項がある場合に記載すること。

4. 適格認定における学業成績の判定の結果、警告を受けた者の数

	右以外の大学等	短期大学（修業年限が2年のものに限り、認定専攻科を含む。）、高等専門学校（認定専攻科を含む。）及び専門学校（修業年限が2年以下のものに限り。）		
		年間	前半期	後半期
修得単位数が標準単位数の6割以下 (単位制によらない専門学校にあっては、履修科目の単位時間数が標準時間数の6割以下)			0人	0人
G P A等が下位4分の1			0人	2人
出席率が8割以下その他学修意欲が低い状況			0人	0人
計			0人	2人
(備考)				

※備考欄は、特記事項がある場合に記載すること。